

FICHA TÉCNICA

# STEELPRO MULTIFLEX CUT-5 PU

**CÓDIGOS:**

**301000780832 (T8)**

**301000780833 (T9)**

**301000780834 (T10)**

**DESCRIPCIÓN:**

Multiflex es la nueva generación de guantes que incorporan avances de ingeniería; hilados tejidos de punto, junto con la tecnología de inmersión.

Estas tecnologías permiten producir guantes livianos, de montaje flexible que proporcionan una inigualable protección al corte y excelente Grip.

**CARACTERÍSTICAS:**

Fibra sintética HPPE de alto desempeño, le entrega una resistencia 15 veces superior al acero.

Recubrimiento de Poliuretano el cual le proporciona un excelente Grip y muy buena resistencia a productos derivados de hidrocarburos.

Puño elastizado reforzado.

Ideal para trabajos que requieran precisión y la máxima protección al corte.

Es respirable, no provoca malos olores y es resistente a la degradación de ozono.

No produce reacciones alérgicas.

Excelente Grip.

Buena resistencia a la abrasión, desgarro y perforación.



**MANTENIMIENTO:**

Verificar que los guantes no presenten defectos, grietas y desgarros. De lo contrario utilizar guantes nuevos. Las manos se deben lavar y secar muy bien antes de utilizar los guantes. Para trabajos prolongados quitarse regularmente los guantes. Limpiar los guantes. Dejar que se seque su interior para volver a utilizar los guantes. Conservar los guantes en su embalaje, protegidos contra la luz, el calor y la humedad. Estos guantes no tienen fecha de vencimiento.

**ADVERTENCIA:**

El no seguir las instrucciones de uso y mantenimiento puede resultar en daño personal. Este equipo de protección personal no garantiza protección ilimitada.

**ATENCIÓN:**

Una utilización inadecuada de los guantes, así como cualquier proceso de limpieza de los mismos, pueden alterar los niveles de resistencia.

**APLICACIONES**

- Metalmecánica
- Automotriz
- Madereras.
- Construcción.
- Industria en general: actividades de precisión.

**CERTIFICACIONES:**

EN 388:2016 ISO 13997

Norma europea para guantes de protección contra los riesgos mecánicos

**EN 388:2016**

**MÉTODO DE PRUEBA DE CORTE TDM:**

Peso (newtons) necesario para cortar el material con un movimiento de cuchilla de 20 mm.  
1 newton = 102 gramos (aprox.)

- Resistencia a la **abrasión** Niveles de **0 a 4**
- Corte (CoupTest) Niveles de **0 a 5**
- Resistencia a **desgarros** Niveles de **0 a 4**
- Resistencia a **perforaciones** Niveles de **0 a 4**
- Corte (TDM) Niveles de **A a F**
- Resistencia a **impactos** **P / F / X**

Superado / Fallido / X = No evaluado

**EN 388**



**4 X 4 4 E X**

EN 388 <b>A</b>	≥ 2 newtons	<b>LIGERA</b>
EN 388 <b>B</b>	≥ 5 newtons	<b>LIGERA - MEDIANA</b>
EN 388 <b>C</b>	≥ 10 newtons	<b>MEDIANA</b>
EN 388 <b>D</b>	≥ 15 newtons	<b>MEDIANA - FUERTE</b>
EN 388 <b>E</b>	≥ 22 newtons	<b>FUERTE</b>
EN 388 <b>F</b>	≥ 30 newtons	<b>MUY FUERTE</b>

EN 388:2016



**4 X 4 2 E**

